



via L. Magnolini n. 3 – 25135 BRESCIA
Tel. 030.3061.000 – Fax 030.3061.004

NORME DI QUALIFICAZIONE

Avviso pubblicato su GUUE 08/09/2016

2016-115570-F07-IT

Sistema di qualificazione imprese per
SERVIZIO DI INSTALLAZIONE E SERVIZIO REPERIBILITA' ASCENSORI
SQ.08

2016-2019

Responsabile Unico del procedimento: ing. Mauro Rainieri.

SETTEMBRE 2016

INDICE

<u>1</u>	<u>PREMESSA</u>	
<u>2</u>	<u>OGGETTO DEL SISTEMA DI QUALIFICAZIONE</u>	<u>3</u>
<u>3</u>	<u>DURATA DEL SISTEMA DI QUALIFICAZIONE</u>	<u>4</u>
<u>4.</u>	<u>OPERATORI ECONOMICI AMMESSI AL SISTEMA DI QUALIFICAZIONE</u>	<u>4</u>
4.1	FORMA GIURIDICA PER RAGGRUPPAMENTI DI IMPRESE	4
4.2	RESPONSABILITÀ DELL' OPERATORE ECONOMICO	5
<u>5.</u>	<u>REQUISITI MINIMI DI AMMISSIBILITA'</u>	<u>5</u>
5.1	REQUISITI DI CARATTERE GENERALE	5
5.2	REQUISITI ECONOMICO-FINANZIARI	5
5.3	REQUISITI TECNICO-PROFESSIONALI	6
<u>6.</u>	<u>DOCUMENTAZIONE RICHIESTA A DIMOSTRAZIONE DEL POSSESSO DEI REQUISITI MINIMI</u>	<u>6</u>
<u>7.</u>	<u>PARTECIPAZIONE ALLE PROCEDURE DI AFFIDAMENTO</u>	<u>9</u>
<u>8.</u>	<u>QUALIFICA DELLA SOCIETA'</u>	<u>9</u>
4.1	ESAME DELLA DOCUMENTAZIONE	9
4.2	CRITERIO DI VALUTAZIONE	10
4.3	COMUNICAZIONE DEI RISULTATI	10
4.4	SPESE SOSTENUTE DALLA SOCIETÀ	10
4.5	INFORMAZIONI AGGIUNTIVE	10
<u>5.</u>	<u>INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI</u>	<u>11</u>

1. Premessa

Metro Brescia srl, società del Gruppo Brescia Mobilità, costituisce un elenco di imprese qualificate (cd. Sistema di Qualificazione), da invitare a procedure ristrette o negoziate ai sensi dell'art. 134 del D.Lgs. 50/2016 per l'affidamento di FORNITURA E INSTALLAZIONE ASCENSORI E/O SERVIZI DI MANUTENZIONE (COMPRESA REPERIBILITA') DEGLI ASCENSORI conformemente a quanto descritto nel successivo paragrafo 2.

Il presente documento descrive i requisiti e il procedimento di qualifica delle Ditte interessate ad iscriversi al Sistema di Qualificazione.

Durante il procedimento di qualificazione Metro Brescia srl si riserva di poter apportare modifiche al presente documento e suoi allegati, per la raccolta dati ed informazioni. Eventuali variazioni verranno comunicate a tutti gli operatori economici partecipanti, ai sensi degli artt. 128 e 132 del D.lgs. 50/2016

Il presente Sistema di Qualificazione potrà essere utilizzato anche dalle altre Società facenti parte del Gruppo Brescia Mobilità, per l'affidamento di servizi analoghi presso le infrastrutture e impianti gestiti. Pertanto, nell'ambito dell'elenco di operatori economici dotati di idoneità e capacità, tutte le società del Gruppo Brescia Mobilità, potranno individuare i soggetti da invitare a procedure di affidamento delle forniture e/o servizi in oggetto.

Si informa altresì che in occasione delle procedure di affidamento che saranno bandite nell'ambito del presente Sistema di Qualificazione, Metro Brescia (e le altre società del Gruppo Brescia Mobilità, nel caso di affidamento di servizi analoghi) si riserva la facoltà di espletare dette procedure con sistema "on-line", attraverso la piattaforma di e-procurement in uso presso il Gruppo Brescia Mobilità. A tal fine le Imprese che intendano candidarsi al presente Sistema di Qualificazione dovranno obbligatoriamente essere iscritte e mantenere l'iscrizione per tutta la durata del sistema di qualificazione, all'albo telematico del Gruppo Brescia Mobilità nella categoria di riferimento (*Sistemi di qualifica – SQ.08 – fornitura e manutenzione ascensori*) al fine di ottenere le chiavi d'accesso (email e password) necessarie per partecipare alla gare.

2. Oggetto del sistema di qualificazione

Il presente sistema di qualificazione è volto ad individuare Operatori Economici singoli o in Raggruppamento, che saranno invitati a successive procedure di gara per l'affidamento di specifiche attività di fornitura ascensori e/o servizio di manutenzione, compreso servizio di reperibilità, degli ascensori, ritenute necessarie da Metro Brescia presso le infrastrutture della Metropolitana Automatica Leggera di Brescia (Stazioni e Deposito), al fine di garantirne la sicurezza e assicurarne l'affidabilità. Eventuali servizi simili potranno essere oggetto di specifiche procedure di gara da parte delle altre società del Gruppo Brescia Mobilità, qualora i requisiti richiesti per la qualificazione al presente Sistema di Qualificazione siano validi per le specifiche singole procedure.

L'infrastruttura della linea Metropolitana di Brescia è composta da 17 stazioni su un percorso che si snoda su circa 14 km da nord verso sud est della città. Ognuna delle stazioni è servita da due o più ascensori di collegamento del piano strada con il piano banchina di attesa dei treni. Al terminale sud-est della linea è collocato il deposito nel quale sono presenti due coppie di ascensori per il collegamento dei piani di servizio.

Gli interventi di manutenzione saranno quindi da effettuarsi in loco, presso tutte le strutture, con presenza di personale qualificato, per tutti i giorni dell'anno, 24H, domenica e festivi compresi.

Le prestazioni oggetto delle future procedure di gara saranno specificatamente dettagliate nella relativa documentazione di gara che dettaglierà le specifiche necessità e condizioni contrattuali.

3. Durata del Sistema di Qualificazione.

Il sistema di qualificazione si intende in forma aperta e di **validità triennale** a decorrere dalla data di pubblicazione dell'avviso sulla Gazzetta ufficiale dell'Unione Europea.

Gli operatori economici che intendano qualificarsi possono presentare domanda di Qualifica in qualsiasi momento durante i tre anni di validità del presente Sistema di Qualificazione.

Per partecipare alle future gare, gli Operatori Economici dovranno risultare già qualificati al momento dell'invio della lettera di invito o della richiesta di offerta. La lettera di invito o la richiesta di offerta per le specifiche procedure di acquisto sarà inviata quindi ai soli Operatori Economici che in quel momento risulteranno già qualificati. Metro Brescia non è in alcun modo tenuta a selezionare in tempo utile per la partecipazione alla gare quegli operatori economici le cui domande di qualificazione dovessero pervenire nei **20 (venti) giorni** antecedenti l'invio della lettera di invito o richiesta di offerta.

Si segnala che una prima selezione verrà effettuata relativamente alle domande pervenute entro le ore 13.00 del giorno 30.12.2016.

La qualificazione potrà essere riconfermata alla scadenza del triennio, dopo verifica di permanenza dei requisiti richiesti.

L'eventuale riconferma di Operatori Economici qualificati, che hanno gestito nel periodo di validità della qualifica contratti con Metro Brescia srl o con una delle Società del Gruppo Brescia Mobilità, sarà subordinata, oltre alla verifica di permanenza dei requisiti minimi, alla verifica che nell'esecuzione di precedenti contratti non abbiano causato danni rilevanti o siano stati protagonisti di gravi inadempienze contrattuali verso Metro Brescia, ovvero nei confronti di una delle società del Gruppo Brescia Mobilità.

4. Operatori Economici ammessi al Procedimento di Qualificazione

Possono partecipare al Procedimento di Qualificazione gli Operatori Economici italiani o stranieri che ne abbiano fatto richiesta secondo le modalità indicate al punto precedente e nell'avviso pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea.

4.1. Forma giuridica per raggruppamenti di Imprese

Possono fare richiesta di partecipazione al Sistema di Qualificazione operatori economici, consorzi o raggruppamenti temporanei tra i soggetti di cui all'art. 45 del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i. all'uopo costituiti o che dichiarino di volersi riunire, con impegno irrevocabile a costituirsi quando invitate a gare.

Ciascun operatore potrà richiedere la qualificazione singolarmente o in raggruppamento o consorzio, ma non potrà contestualmente presentarsi, in nessun caso, come Operatore Economico singolo e inserito in raggruppamento o consorzio, così come è vietata la partecipazione a più raggruppamenti o consorzi per la stessa posizione, ai sensi dell'art. 48 comma 7 del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

Alle future procedure di gara, gli operatori economici potranno partecipare secondo la forma giuridica e composizione dichiarata nel sistema di qualificazione.

Nell'ipotesi in cui le imprese interessate a partecipare al presente sistema di Qualificazione (siano esse singole, consorziate o raggruppate ai sensi dell'articolo 45 del D.Lgs. 50/2016) intendano soddisfare la richiesta relativa al possesso dei requisiti richiesti avvalendosi dei requisiti di un altro soggetto, unitamente alla domanda di qualifica, dovrà essere allegata tutta la documentazione prevista dall'art. 89 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i.

4.2. Responsabilità dell'Operatore Economico

L'operatore Economico richiedente è responsabile della corretta interpretazione di quanto contenuto nel presente documento; in caso dubbio è tenuto a richiedere chiarimenti a Metro Brescia srl. Eventuali chiarimenti potranno essere richiesti contattando l'Ufficio Approvvigionamenti del Gruppo Brescia Mobilità al seguente indirizzo pec: bsmobaquisti@legalmail.it, mettendo in oggetto alla mail la seguente dicitura: *SQ.08 - richiesta chiarimenti*, ed indicando i riferimenti (nominativo, recapito telefonico ed indirizzo mail) delle persone da contattare. L'ufficio competente provvederà a fornire risposta entro il termine massimo di **10 (dieci)** giorni lavorativi.

L'Operatore Economico richiedente si obbliga a tenere un comportamento di correttezza e di buona fede nel Procedimento di Qualificazione, anche per gli effetti di cui all'art. 1337 del Codice Civile italiano.

5. Requisiti minimi di ammissibilità

5.1. Requisiti di carattere generale: al candidato è richiesto il possesso dei requisiti di ordine generale di cui all'art. 80 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i.;

5.2. Requisiti economico-finanziari: il candidato dovrà dimostrare:

a) di possedere un **fatturato globale medio annuo**, riferito agli ultimi **3 (tre)** esercizi, non inferiore a:

€. 1.500.000,00 (euro unmilione cinquecentomila/00)

In caso di Consorzio o R.T.I. questo requisito deve essere posseduto per almeno il 60% dalla capogruppo e per la restante parte dalle mandanti in misura minima del 20% ciascuna.

b) di aver gestito con buon esito negli ultimi **3 (tre)** esercizi, un **fatturato specifico medio annuo** per **servizi analoghi** a quelli oggetto del presente sistema di qualificazione non inferiore a:

€. 150.000,00 (euro centocinquanta mila/00)

In caso di Consorzio o R.T.I. questo requisito deve essere posseduto per almeno il 60% dalla capogruppo e per la restante parte dalle mandanti in misura minima del 20% ciascuna.

5.3. Requisiti tecnico-professionali: all'Operatore economico candidato è richiesto di essere in possesso di:

a) abilitazione di cui all'art. 3 del DM 37/2008 (*decreto Min. Sviluppo Economico 22 gennaio 2008 n. 37, Regolamento concernente l'attuazione dell'art. 11-quaterdecies, comma 13 lett. a) della legge n. 248 del 2005, recante riordino delle disposizioni in materia di attività di installazione degli impianti all'interno degli edifici*) relativo all'installazione, trasformazione, ampliamento e manutenzione degli impianti di sollevamento di persone o di cose per mezzo di ascensori, montacarichi, scale mobili e simili (art. 1 comma 2 lett. f) del medesimo Decreto), e che quindi il legale rappresentante, ovvero il responsabile Tecnico di azienda formalmente nominato, è in possesso dei requisiti tecnico professionali di cui all'art. 4 del DM medesimo.

b) possesso della **maturata esperienza** minima di almeno **5 (cinque) anni** nella installazione e messa in funzione e/o manutenzione di impianti di ascensori posti all'interno di infrastrutture per la mobilità pubblica di persone (metropolitane, ferrovie, aeroporti, ...).

c) possesso della **maturata esperienza** nelle operazioni di collaudo alla presenza di funzionari USTIF (Ufficio Speciale Trasporto Impianti Fissi - emanazione territoriale del Ministero Infrastrutture e Trasporti Italiano).

d) dotazione di **organico medio annuo** negli ultimi 3 (tre) anni di almeno **5 (cinque) dipendenti** muniti del certificato di abilitazione alla manutenzione ascensori di cui all'art. 15 comma 1 del DPR 162/1999 (*Regolamento recante norme per l'attuazione della direttiva 95/16/CE sugli ascensori e di semplificazione dei procedimenti per la concessione del nulla osta per ascensori e montacarichi, nonché della relativa licenza di esercizio*) e s.m.i.

6. Documentazione richiesta a dimostrazione dei requisiti minimi di ammissibilità

La documentazione ai fini dell'iscrizione, sottoscritta dal Legale Rappresentante, dovrà pervenire in busta sigillata e firmata sui lembi di chiusura al seguente indirizzo METRO BRESCIA SRL – Servizio Approvvigionamenti – Via L. Magnolini n. 3 – 25135 Brescia.

Sulla busta, oltre alla Ragione Sociale dell'Impresa, dovrà essere apposta la seguente dicitura: "SQ.08-Sistema di qualificazione per fornitura di ascensori e servizi di manutenzione, compresa reperibilità, degli ascensori"

All'interno del plico dovrà essere presentata la seguente documentazione:

6.1. Dichiarazione ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 resa su propria carta intestata e sottoscritta dal legale rappresentante, o procuratore speciale (in tal caso allegare copia conforme di detta procura), accompagnata da fotocopia di un documento di identità, di possesso dei requisiti di ordine generale di cui all'art. 80 del D.lgs. 50/2016 e s.m.i., secondo fac-simile allegato **(modello A1)**. In caso di partecipazione in consorzi o raggruppamenti, le dichiarazioni dovranno essere rese dai rappresentanti di tutti gli operatori economici costituenti il consorzio o il Raggruppamento.

6.2. Dichiarazione ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 resa su propria carta intestata e sottoscritta dal legale rappresentante, o procuratore speciale (in tal caso allegare copia conforme di detta procura), accompagnata da fotocopia di un documento di identità, sostitutiva del certificato di iscrizione alla Camera di Commercio per l'industria Artigianato ed Agricoltura, secondo fac-simile allegato (**modello A3**). In caso di partecipazione in consorzi o raggruppamenti, le dichiarazioni dovranno essere rese dai rappresentanti di tutti gli operatori economici costituenti il consorzio o il Raggruppamento. In caso di operatori economici di stati membri, non residenti in Italia, è richiesta l'iscrizione in uno dei registri professionali o commerciali di cui all'allegato XVI del D.Lgs. 50/2016, mediante dichiarazione giurata o secondo le modalità vigenti nello Stato membro nel quale è stabilito ovvero mediante attestazione, sotto la propria responsabilità, che il certificato prodotto è stato rilasciato da uno dei registri professionali o commerciali istituiti nel Paese.

6.3. Dichiarazione (vedi fac-simile mod. B) ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 resa su propria carta intestata e sottoscritta dal legale rappresentante dell'impresa singola o della Capogruppo del consorzio o Raggruppamento, allegando fotocopia di un documento d'identità nella quale si attesti:

- a) Di aver gestito con buon esito negli ultimi **3 (tre)** esercizi, un **fatturato specifico medio annuo** per **servizi analoghi** a quelli oggetto del presente sistema di qualificazione non inferiore a:

€. 150.000,00 (euro centocinquantamila/00)

A dimostrazione del presente requisito, allegare l'elenco dei contratti "analoghi", effettuati negli ultimi tre esercizi, indicando per ciascuno di essi: Committente, importo di contratto, periodo di fornitura della prestazione, tipologia e consistenza del servizio reso.

In caso di consorzio o R.T.I. questo requisito deve essere posseduto per almeno il 60% dalla capogruppo e per la restante parte dalle mandanti in misura minima del 20% ciascuna.

- b) Di possedere un **fatturato globale medio annuo**, riferito agli ultimi **3 (tre)** esercizi, non inferiore a:

€. 1.500.000,00 (euro unmilione cinquecentomila/00)

In caso di Consorzio o R.T.I. questo requisito deve essere posseduto per almeno il 60% dalla capogruppo e per la restante parte dalle mandanti in misura minima del 20% ciascuna.

6.4. copia dell'attestazione di abilitazione di cui all'art. 3 del DM 37/2008 (*decreto Min. Sviluppo Economico 22 gennaio 2008 n. 37, Regolamento concernente l'attuazione dell'art. 11-quaterdecies, comma 13 lett. a) della legge n. 248 del 2005, recante riordino delle disposizioni in materia di attività di installazione degli impianti all'interno degli edifici*) relativo all'installazione, trasformazione, ampliamento e manutenzione degli impianti di sollevamento di persone o di cose per mezzo di ascensori, montacarichi, scale mobili e simili (art. 1 comma 2 lett. f) del medesimo Decreto), di cui al precedente punto 5.3.a)

6.5. Curriculum Vitae del Legale Rappresentante e/o del Direttore Tecnico formalmente nominato, dal quale si evinca il possesso dei requisiti tecnico - professionali di cui all'art. 4 del DM 37/2008;

6.6. dichiarazione (vedi fac-simile mod. D) ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 resa su propria carta intestata e sottoscritta dal legale rappresentante, o procuratore speciale (in tal caso allegare copia conforme di detta procura) dell'impresa singola o della Capogruppo del consorzio o Raggruppamento, allegando fotocopia di un documento d'identità nella quale si attesti:

- 6.6.1.** il possesso della **maturata esperienza** minima di almeno **5 (cinque) anni** nella installazione e messa in funzione e/o manutenzione di impianti di ascensori posti all'interno di infrastrutture per la mobilità pubblica di persone (metropolitane, ferrovie, aeroporti, ...). Al fine della dimostrazione del presente requisito allegare elenco di contratti analoghi assunti ed eseguiti con esito positivo negli ultimi 5 (cinque) anni, indicando per ciascuno di essi: Committente, Importo, Periodo di esecuzione, tipologia e Consistenza dell'impianto/i installato/i e/o mantenuto/i.
- 6.6.2.** il possesso della **maturata esperienza** nelle operazioni di collaudo alla presenza di funzionari USTIF (Ufficio Speciale Trasporto Impianti Fissi - emanazione territoriale del Ministero Infrastrutture e Trasporti Italiano). Al fine della dimostrazione del presente requisito allegare copia di almeno due rapporti di collaudo svolti alla presenza di funzionario USTIF negli ultimi 5 anni.
- 6.6.3.** la dotazione di **organico medio annuo negli ultimi 3 (tre) anni** di almeno **5 (cinque) dipendenti** muniti del certificato di abilitazione alla manutenzione ascensori di cui all'art. 15 comma 1 del DPR 162/1999 (*Regolamento recante norme per l'attuazione della direttiva 95/16/CE sugli ascensori e di semplificazione dei procedimenti per la concessione del nulla osta per ascensori e montacarichi, nonché della relativa licenza di esercizio*) e s.m.i.

6.9. (Solo nel caso di R.T.I.) dichiarazione ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 resa su propria carta intestata e sottoscritta dal legale rappresentante, o procuratore speciale (in tal caso allegare copia conforme di detta procura) sottoscritta dal Legale Rappresentante di ognuno degli operatori economici, contenente l'impegno irrevocabile a costituirsi in R.T.I.

6.10. dichiarazione (vedi fac-simile mod. C) ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 resa su propria carta intestata e sottoscritta dal legale rappresentante, o procuratore speciale (in tal caso allegare copia conforme di detta procura) dell'impresa singola o della Capogruppo del consorzio o Raggruppamento, allegando fotocopia di un documento d'identità nella quale si attesti di:

- i) aver preso atto e conoscenza del *Regolamento di Iscrizione all'Albo fornitori del Gruppo BSM* e del Manuale di Iscrizione e richiesta di qualifica, scaricabili dal sito: <http://www.bresciamobilita.it/fornitori/bandi-e-avvisi/avviso-albo-fornitori>
- ii) impegno a procedere, nel caso di ottenuta qualificazione al presente sistema, all'iscrizione al all'albo fornitori telematico del Gruppo Brescia Mobilità per la categoria *Sistemi di qualifica – SQ.08 fornitura, installazione e manutenzione ascensori*, entro e non oltre 15 giorni dall'avvenuta comunicazione di qualificazione. Le informazioni sulla modalità di iscrizione e qualifica sono reperibili all'indirizzo <http://bresciamobilita.albofornitori.net>
- iii) prendere atto che la mancata iscrizione telematica al Predetto Albo Fornitori, ovvero l'iscrizione incompleta o in altra sezione impropria del medesimo Albo, manleva da qualsivoglia responsabilità la Committente nel caso di mancato invito alle procedure di gara discendenti dal presente Sistema di Qualificazione.
- iv) di aver preso visione sul sito www.bresciamobilita.it delle norme:
 - del Codice Etico e di comportamento del Gruppo Brescia Mobilità;

- del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;
- del Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;
e di riconoscerle come parte integrante delle norme della del presente sistema di qualificazione ed inoltre, nel puntuale rispetto delle stesse, di impegnarsi a non effettuare alcun comportamento in contrasto con le suddette norme;
- v) di autorizzare Metro Brescia ad inviare le comunicazioni di cui all'art. 76 del D. Lgs. 50/2016, mediante posta elettronica alla casella di posta elettronica certificata (PEC) e/o via fax al numero che saranno indicati.

Tutta la documentazione sopra richiamata dovrà essere prodotta in lingua italiana. Eventuale documentazione in lingua straniera non sarà presa in considerazione se non accompagnata da traduzione in lingua italiana certificata.

7. Partecipazione alle procedure di affidamento.

Ai sensi dell'art. 128 c. 2 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i., in caso di indizione di gara per l'affidamento dei servizi oggetto del presente sistema di qualificazione, la stazione appaltante selezionerà gli offerenti di una procedura ristretta, ovvero i partecipanti in una procedura negoziata, fra i candidati che avranno ottenuto la qualificazione, secondo quanto dettagliato ai successivi punti e paragrafi.

Metro Brescia srl si riserva la facoltà di effettuare ogni forma di verifica e controllo in merito alle dichiarazioni presentate in sede di qualifica, anche mediante visite presso la sede delle Società richiedenti, e individuerà i soggetti ritenuti qualificati secondo precisi criteri di valutazione e secondo i requisiti minimi stabiliti nel presente documento.

8. Qualificazione dell'operatore economico

8.1. Esame della documentazione

Metro Brescia srl esaminerà la documentazione ricevuta e verificherà la completezza, la regolarità e la veridicità delle informazioni ivi contenute.

In esito a tale esame, Metro Brescia srl, a suo insindacabile giudizio, adotterà una delle seguenti azioni:

- a) interruzione del Procedimento di Qualificazione: la mancanza o la non conformità alle specifiche sopra riportate di uno o più dei documenti richiesti al **paragrafo 6**. determinerà l'esclusione automatica della domanda. Nel rispetto del principio di par condicio tra tutti i concorrenti, potranno essere richieste integrazioni, chiarimenti e precisazioni in merito ai documenti ed alle dichiarazioni presentati in sede di richiesta di qualificazione.
- b) proseguimento del Procedimento di Qualificazione, anche con eventuale richiesta ai singoli Operatori Economici di effettuazione di una visita ispettiva presso la sede legale e/o operativa del candidato e/o suo/suoi mandatario/i.
- c) completamento del Procedimento di Qualificazione, con relativa qualifica ed iscrizione al sistema di qualificazione di Metro Brescia srl e comunicazione all'operatore economico interessato, con richiesta di iscrizione all'albo Fornitori, sezione "SQ.08"

8.2. Criterio di valutazione

Ai fini della qualificazione saranno presi in considerazione i requisiti generali e specifici di carattere economico-finanziario e tecnico-organizzativo che assicurino la corretta esecuzione dei contratti che eventualmente, a seguito di gara, verranno assegnati da Metro Brescia srl.

Metro Brescia si riserva di richiedere ai candidati eventuale documentazione integrativa, nel rispetto della parità di trattamento, a dimostrazione dei requisiti dichiarati.

8.3. Comunicazione dei risultati

a) L'esito del Procedimento di Qualificazione sarà comunicato a ciascun richiedente, indicando le motivazioni a sostegno della decisione presa.

b) Gli Operatori Economici che avranno superato con esito favorevole il Procedimento di Qualificazione verranno ritenuti qualificati per tutta la durata del sistema di qualificazione.

c) Il giudizio di idoneità in esito al procedimento di Qualificazione potrà essere sospeso o revocato al verificarsi di eventi, quali ad esempio: grave negligenza o malafede nell'esecuzione delle prestazioni oggetto di specifici contratti, sussistenza di una delle cause ostative alla stipulazione di un contratto pubblico previste dalla Legge, condanne per delitti che, per la loro natura o per la loro gravità, facciano venir meno i requisiti di natura morale per la presente qualificazione; risoluzione di contratti per colpa; procedure concorsuali (fallimento, concordato fallimentare o preventivo, liquidazione coatta amministrativa, ecc.); cessazione di attività; inosservanza dell'obbligo stabilito dal successivo punto d).

d) L'operatore Economico qualificato dovrà segnalare tempestivamente a Metro Brescia srl tutte le modifiche rilevanti (nella tipologia di prestazioni, struttura societaria e/o organizzativa, modifica delle associazioni o consorzi di imprese, ecc.), intervenute dopo la qualificazione. In questi casi Metro Brescia srl si riserva la facoltà di valutare la necessità di ripetere il procedimento di qualificazione.

e) l'operatore economico qualificato dovrà provvedere tempestivamente all'attivazione della procedura telematica per l'iscrizione all'albo fornitori del gruppo Brescia Mobilità, accedendo al seguente indirizzo web: <http://bresciamobilita.albofornitori.net/>

8.4. Spese sostenute dall'Operatore Economico richiedente la qualificazione

Tutte le spese sostenute dall'Operatore economico durante il Procedimento di Qualificazione si intendono a suo esclusivo carico.

8.5. Informazioni aggiuntive

Per informazioni e chiarimenti - Uff. Approvvigionamenti: Responsabile arch. Vera Sabatti - tel. 030.3061281, e-mail vsabatti@bresciamobilita.it

9. Informativa sul trattamento dei dati personali

Si informa, ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, che i dati forniti dagli operatori economici partecipanti al presente sistema di Qualificazione a Metro Brescia srl sono trattati per le finalità connesse alla presente procedura e alle gare relative ai servizi in oggetto e per la successiva stipula e gestione dei contratti. Il titolare del trattamento dei dati in questione è Metro Brescia srl.

Metro Brescia srl
Servizio Approvvigionamenti